

DESHUMIDIFICADORES INDUSTRIAL

POR CICLO DE COMPRESIÓN

AQDryer 60 - 60 litros/día

AQDryer 90 - 90 litros/día

AQDryer 138 - 138 litros/día

-  Alta capacidad de extracción de humedad.
-  Control preciso de la humedad, incluso en bajas temperaturas las 24hs
-  Reduce riesgos de condensación, corrosión, y formación de moho
-  Para uso industrial y comercial intensivo



ALTA CAPACIDAD



RENDIMIENTO

REFRIGERANTE R410A

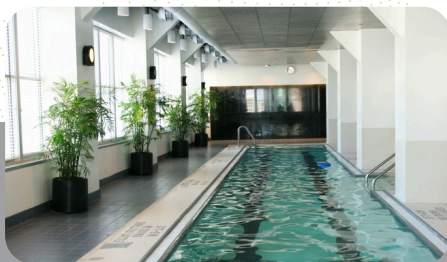


CON FILTRO G4



EFICIENTE

IDEAL PARA GALPONES, DEPÓSITOS, SÓTANOS, PISCINAS CUBIERTAS, BODEGAS DE VINOS, ARCHIVOS, PLANTAS INDUSTRIALES, ETC.



TECNOLOGÍA POR COMPRESIÓN, **POTENTE Y CONFIABLE**

Los deshumidificadores AQDryer utilizan tecnología de compresión con refrigerante R410A y compresores de marcas reconocidas (Panasonic / LG / GMCC), garantizando un rendimiento estable y duradero en entornos exigentes. Operan en un rango de 5 °C a 38 °C y extraen entre 60 y 138 litros de humedad por día, adaptándose a espacios de gran volumen donde el control preciso de la humedad es crítico.

Los tres modelos cuentan con pantalla LCD, programación de encendido/apagado automático, descongelamiento automático y memoria de configuración ante cortes de energía. El drenaje continuo es estándar en todos los modelos, eliminando la necesidad de vaciar manualmente el depósito durante operaciones prolongadas.

AIRE MÁS SECO, MÁS SANO Y MÁS SEGURO **PARA TUS ESPACIOS**



Modelo	AQDRYER 60	AQDRYER 90	AQDRYER 138
Capacidad de deshumidificación (30°C / 80% HR)	60 Litros/día	90 Litros/día	138 Litros/día
Alimentación	220V – 50Hz		
Consumo (H)	780 W	1.350 W	1.680 W
Corriente máxima	3,5 A	6,25 A	7,6 A
Caudal de aire	480 m³/h	1.000 m³/h	1.300 m³/h
Temperatura de operación	5°C a 38°C		
Humedad de operación	30% a 95%		
Refrigerante	R410A / 530 g	R410A / 730 g	R410A / 750 g
Capacidad del tanque	7,2 Litros	Drenaje continuo	
Drenaje continuo			
Filtro	G4		
Peso	30 kg	40 kg	55 kg
Grado de protección	IPX0		
Dimensiones (L x A x H)	365 x 395 x 650 mm	495 x 405 x 1.050 mm	540 x 440 x 1.035 mm